



Oferta Comercial de Servicios Petroquímicos.



Caracas Abril 2026

Portafolio de líneas de servicios.



Instalación de centros de bombeo y rebombeo de crudos a partir 14 API.



Manejo de agua de producción en centros de tratamiento y separación de Crudo/Agua.



Proyectos de recuperación mejorada (EOR), proveemos los equipos de mezclado e inyección a los pozos productores.



Gestión y manejo de la Inyección de diluyente en fondo o cabezal de pozo, para la formación de bancos de crudo diluido (DCD).



Laboratorio móvil de caracterización Físicoquímica de Hidrocarburos, para el control de inyección de diluyente (API) y para el control de calidad (BSW, Salinidad y Presión de Vapor Reid).



Capacidad para instalar facilidades temporales para el manejo de producción temprana anticipada.

Instalación de centros de bombeo y rebombeo (DCO 14 API).



Arreglo Operativo Propuesto

Unidad Operativa con capacidad de transferir 48.000 bbl / d

Esquema de Operación.

2* N + 1

2 Equipos Operativos.

1 Equipo en Stand By.

Operación 24 h/d.



Batería de Equipos Propuestos.

Bombas reciprocantes con amortiguadores de pulso con capacidad de transferir hasta 24.000 bbl / d

Presión de descarga en línea está de 350 a 700 psi.

Stock de repuestos en sitio.

Equipo de intervención mecánica y eléctrica en sitio.



Personal Asociado

Operativos:

- 2 Guardias 14X14.
- 1 Coordinador de operaciones.
- 2 Supervisor General de operaciones.
- 4 Operadores + 4 ayudantes de equipos rotativos.
- 2 Supervisores SHIAD.
- 2 Supervisores de mantenimiento.
- 4 Mecánicos.
- 2 Electricistas.
- Total del personal adjunto: 21.

Administrativos

- Total del personal adjunto: 10



Facilidades temporales y vehículos de apoyo.

- 1 Tráiler de oficina.
- 1 Trailer de baño.
- 1 Generador de potencia de 15 KVA.
- 1 tanque de residuos de 500 L.
- 1 camioneta doble cabina.
- 1 Camión 350 con equipos para el mantenimiento eléctrico y mecánico.

Instalación de bombas para la inyección de agua de producción.



Arreglo Operativo Propuesto

Unidad Operativa con capacidad de inyectar 40.000 bbl / d

Esquema de Operación.

1* N + 1

1 Equipos Operativos.

1 Equipo en Stand By.

Operación 24 h/d.



Batería de Equipos Propuestos.

Bombas centrífugas marca con capacidad de inyectar hasta 40.000 bbl / d agua de producción.

Presión de descarga en línea está de 900 a 1.900 psi.

Stock de repuestos en sitio.

Equipo de intervención mecánica y eléctrica en sitio.



Personal Asociado

Operativos:

- 2 Guardias 14X14.
- 1 Coordinador de operaciones.
- 2 Supervisor General de operaciones.
- 4 Operadores + 4 ayudantes de equipos rotativos.
- 2 Supervisores SHIAD.
- 2 Supervisores de mantenimiento.
- 4 Mecánicos.
- 2 Electricistas.
- Total del personal adjunto: 21.

Administrativos

- Total del personal adjunto: 10



Facilidades temporales y vehículos de apoyo.

- 1 Tráiler de oficina.
- 1 Trailer de baño.
- 1 Generador de potencia de 15 KVA.
- 1 tanque de residuos de 500 L.
- 1 camioneta doble cabina.
- 1 Camión 350 con equipos para el mantenimiento eléctrico y mecánico.

Gestión de la inyección del diluyente en la producción del DCO.

Justificación de la operación.

- La disponibilidad del diluyente es medular para la producción y movilización del DCO.
- El costo del DCO está bajo la ecuación $WTI + X$.
- El diluyente utilizado no retorna si el esquema de mejoramiento no está activo.
- Cada operadora se ve perjudicada con la mezcla conjunta en centros de acopio si no hay un respaldo del API de entrega.
- Sin conocer progresivamente el API se corre el riesgo de sobre diluir el CEP y perder dinero y diluyente.

Elementos base de la operación.

- Gestión y manejo de la Inyección de diluyente en fondo o cabezal de pozo, para la formación de bancos de crudo diluido (DCO).
- Instalación de un Laboratorio móvil de caracterización Fisicoquímica de Hidrocarburos que cuente todos los equipos son automatizados y cumplen normas ASTM.
- Medir cada 8 horas los parámetros API, BSW, Sal en Crudo, PVR.
- El monitoreo contante de estas variables permite la toma de decisiones oportunas para ajustar la tasa de inyección y potenciar el ahorro del diluyente. Se asegura que cada pozo esté entre los 16 a 17 API.
- Cada reporte de resultados se entrega en 35 min, y sirven como análisis referenciales de respaldo de entrega de producción a los entes fiscalizadores y da la garantía de no sobre diluir el CEP.

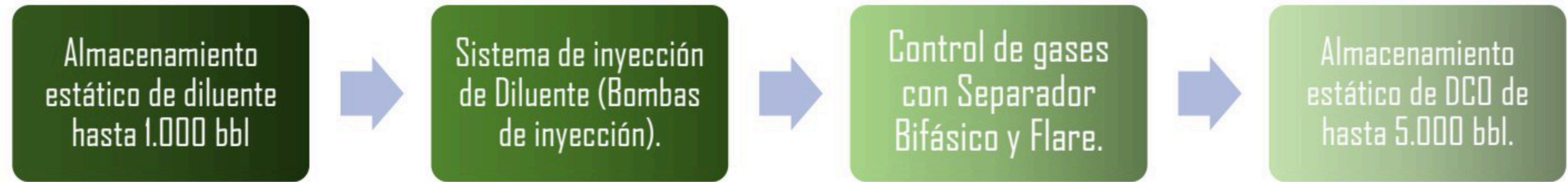
Equipamiento asociado a la operación.

- Lote de Equipos automatizados y cumpliendo NORMAS ASTM.
- Estimación de análisis diarios por macolla de 12 pozos, 108 análisis.
- Capacidad de análisis por año por macolla de 12 pozos, 38.880 análisis.
- Personal asignado distribuidos en el siguiente régimen: ■ 2 Guardias 14X14. ■ 1 Supervisor de laboratorio. ■ 4 analistas de Laboratorio. ■ Total del personal contratado: 10 profesionales.
- Facilidades temporales en campo: ■ 1 Tráiler de Laboratorio. ■ 1 Generador de potencia de 15 KVA. ■ 1 tanque de residuos de 250 L. ■ 1 camioneta doble cabina.
- Preservación y seguridad de muestras por 30 días para control: ■ Recipientes metálicos para la preservación de muestras. ■ Recipientes para la toma de muestras. ■ Refrigeradores portátiles y estáticos.

Nota: El servicio puede incluir el bombeo de inyección de diluyente.

Instalación de facilidades temporales para la producción de DCO.

Fase I del proceso.



Fase II del proceso.



Aspectos resaltantes sobre nosotros.

Nuestras Fortalezas:

- Talento humano con experiencia específica en el sector de oil & gas (con experiencias variables entre 18 y 35 años).
- Equipos propios y disponibles en el país.
- Disponibilidad de trabajo 35 días para instalación en sitio (desde la solicitud formal).
- Experiencia en instalar sistemas de producción temprana en las macollas, de hasta 5.000 bbls de capacidad, con el fin de que el cliente produzca desde el barril de DCO.
- Laboratorio móvil con capacidad para medir parámetros de calidad en campo en tiempo real, lo que permite la toma de decisiones oportunas.
- Contamos con alianzas comerciales nacionales e internacionales en el sector de oil & gas.

Contactos:

Rached Tohme

Teléfono: +58 414 302 41 55
rached.tohme@proinver-ratl.com

Miguel Freitas

miguel.freitas@mycelium-mc.com
Teléfono: +1 (829) 868 90 50

Erymar Alvarez

Teléfono: +58 414 040 47 80
gcorp@proinver-ratl.com